

A man and a woman are working together in a laboratory or workshop. The man, wearing a dark grey polo shirt, is pointing at a small electronic device on a workbench. The woman, wearing a white shirt with a black and green pattern, is looking at the device with interest. On the workbench, there is a green circuit board with various components, and some wires. In the background, other people are working at similar workbenches, and the environment is brightly lit with overhead lights.

Change the world.
Love your job.

The Texas Instruments logo, featuring a stylized outline of the state of Texas with a circuit board pattern inside.

TEXAS
INSTRUMENTS

アジェンダ：
TIについて
職場環境
職種紹介（理系、文系）

Change the world.
Love your job.

TIについて

テキサス・インスツルメンツのあゆみ

Oil exploration



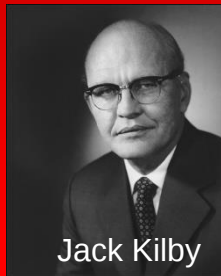
1930s



Defense systems

1940s

Integrated circuit



Jack Kilby

1950s



Processors

1970s-'80s

Analog & embedded processing



Applied research in Kilby Labs

2000 to present

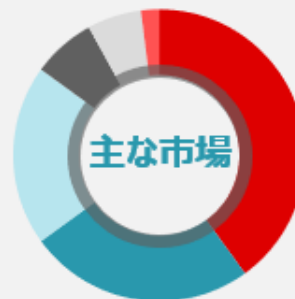
製品と市場



2022年度 売上高

- アナログ: 153.6 億ドル
- 組み込みプロセッシング: 32.6 億ドル
- その他: 14.1 億ドル

設備投資費: 約 25 億ドル
研究開発費: 16 億ドル



2022年度の売上の 65% は 車載および産業機器向けで占める

- 産業機器: 40%
- 車載: 25%
- パーソナル・エレクトロニクス: 20%
- 通信機器: 7%
- エンタープライズシステム: 6%
- その他: 2%



自社工場で製造

TI Information – Selective Disclosure



8万種を超える製品



世界10万社以上のお客様へ

TIの製品はどこに使われている？

車載: 25%



- 先進運転支援システム
- ボディー
- セキュリティー
- エアコン
- ミラー

産業機器: 40%



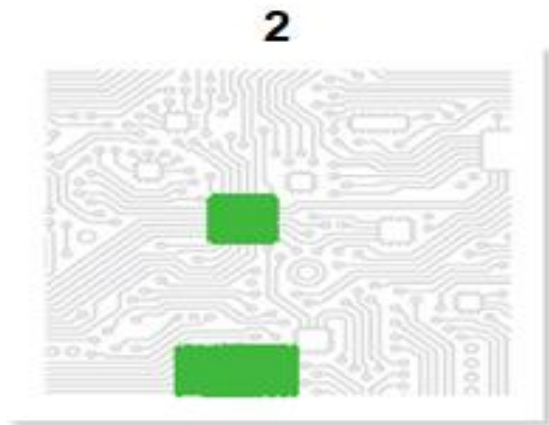
- 産業用ロボット
- 医療機器
- エレベーター
- 警報機
- スピーカー

パーソナルエレクトロニクス: 20%

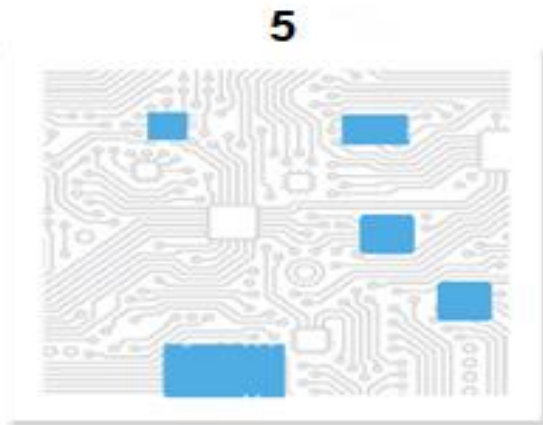


- タブレット
- テレビ
- 携帯電話
- PC&ノートブック
- ゲーム

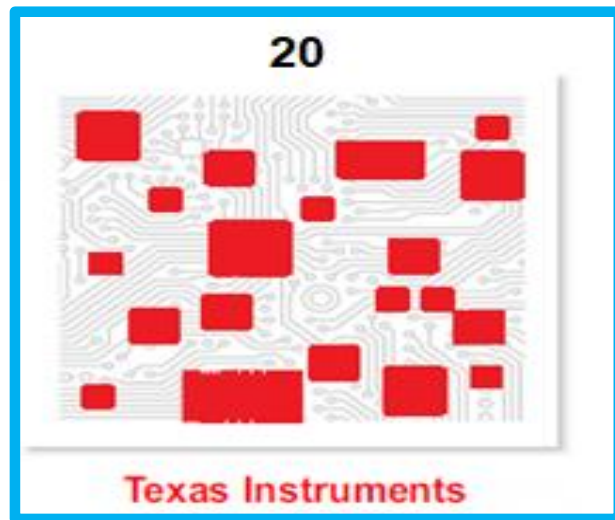
Why TI?



Competitor A



Competitor B



Texas Instruments

TIの強み

- 4-10倍の圧倒的な製品数
- 4-5倍のエンジニアと生産体制
- 災害に強い供給体制



お客様側のメリット

- 最適なソリューションの発見
- 実用化、マーケットリリース時間が短い
- コスト削減を可能に

安定供給を可能にする TI のグローバル製造戦略

従業員数：世界で約30,000名

製造

世界各国の製造拠点

- 生産（製造拠点）
- 組み立て/テスト
- ★ TI 本社

ノース・テキサス

DFAB 150mm, 200mm	DHC MEMS
DMOS5 200mm	DMOS6 300mm
SFAB 150mm	DBUMP
SCテスト	RFAB 300mm



Change the world.
Love your job.

人事制度と職場環境

TIの人事制度

パフォーマンスに応じた
評定と昇給

マーケットの給与水準
に応じた給与体系

年俸基本月額：
学士390,870円
修士404,000円
博士426,400円
※2024卒実績
通勤手当
残業手当
セールスポーナス

プロフィット・シェアリング
(利潤分配制度)

勤務時間
シフト勤務
8:30 - 20:40
20:30 - 8:40

フレックス勤務

社員食堂
売店
保健室（保健師常駐）
授乳室
男女別休憩室
マッサージルーム

企業年金
所得補償保険

有給休暇
慶弔休暇
誕生日休暇

各クラブ活動補助
スポーツジム補助制度

TIにおけるキャリアの考え方

TIでのキャリアはフレキシブルに展開が可能です。
社員のスキルや興味の範囲によって、より上の役職(Higher)、守備範囲を広げ(Broader)、専門的に(Deeper)キャリアを歩むことが可能です。



職場環境

社員同士がコラボレーションできるオフィス



職場環境-工場

社内マッサージルーム
オフィスにマッサージセラピストが在籍



クリーンルーム



カルチャーについて

You Matter!

高い倫理観、バリュー（価値観）の浸透

役職に関係なくコミュニケーションがオープン

パフォーマンス重視



Work Globally!

全世界の共通トレーニング

世界中の社員と一緒に働くことができる

海外のリーダーとも意見交換できる機会



Change the world.
Love your job.

職種紹介（理系職種）

職種一覧

営業系：東京、名古屋、大阪

理

フィールド・アプリケーション・エンジニア

テクニカル・セールス・エンジニア

生産・製造技術系：

理

プロセスエンジニア 茨城美浦、福島会津

装置エンジニア 茨城美浦、福島会津

施設エンジニア 福島会津

パッケージエンジニア 大分日出

品質エンジニア 東京

職種と知識のマッチング

営業・技術系

製造技術・開発系

フィールド・アプリケーション・エンジニア

テクニカル・セールス・エンジニア

プロセスエンジニア

装置エンジニア

施設エンジニア

パッケージエンジニア

品質エンジニア

電気
電子系

機械系

物理
物性系

化学
材料系

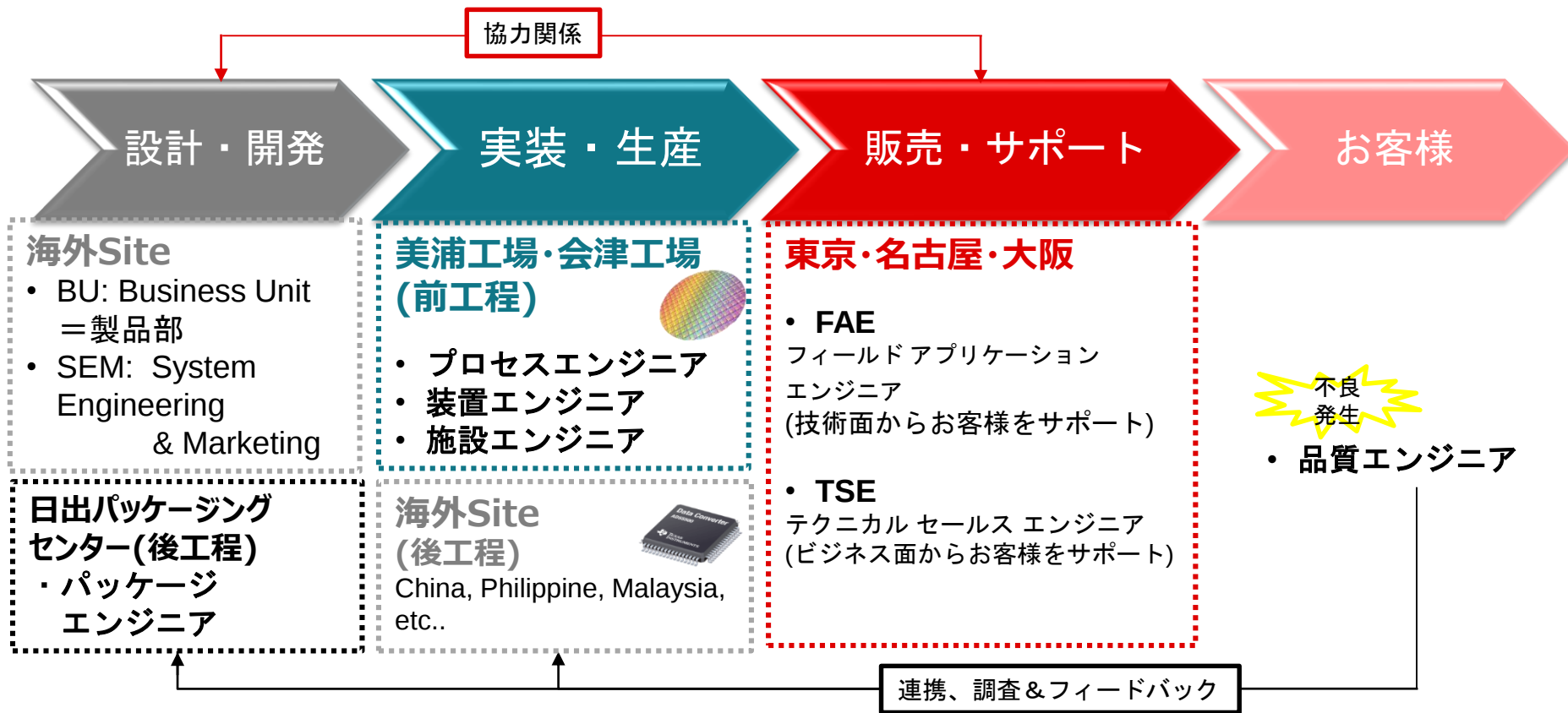
その他
理工系

化学
材料系

その他
理工系

TI Information - Selective Disclosure

職種の繋がり



TI Information – Selective Disclosure

TSE/FAEとは？

Technical Sales Engineer

様々な社内ツールを駆使し、市場分析と顧客調査を行い、戦略を立てて技術やソリューションをお客様にお届けする営業職

Field Application Engineer

お客様のアプリケーションを深く理解し、TI製品の売り込みや、技術的な観点からお客様の製品開発をサポートする技術営業職

TSE/FAEの仕事

お客様の新規案件を発見

お客様の開発をサポート

お客様の量産をサポート

TSE

- 社内ツールを駆使して市場トレンドを分析&お客様の情報を調査
- 営業戦略立案

- お客様が抱える価格や納期などの課題を社内部署と連携しながら解決する
- ビジネス面でのメリットを説明し、TI製品のシェア拡大を狙う

- 発注のサポート
- 納期調整
- 新規案件の発見、サポート

FAE

- 技術的な側面からお客様との信頼関係を構築

TSEとFAEは協力して売上を最大化します

- お客様が抱える技術的な課題を理解し、社内製品部と協力しながらソリューションを提案する
- システムレベルでTI製品を1つでも多く採用してもらえるように売り込み活動

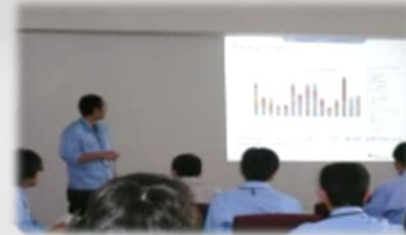
- 新規案件の発見、サポート

プロセスエンジニアとは

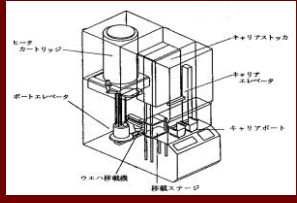
- 新製品に必要な工程及び条件の開発
- 量産する上での統計的工程管理と品質改善
- 特性改善及び歩留まり（良品率）改善
- 製造コスト低減や時間の短縮(生産性改善)

この職種で活かせるスキル

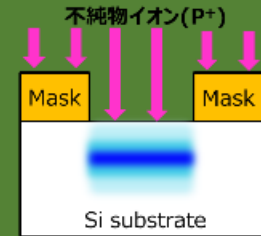
- 論理的アプローチ



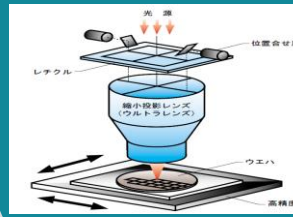
Diffusion



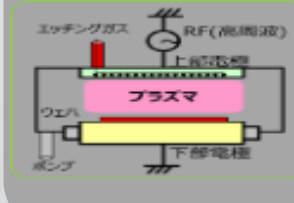
Ion Implant



Photo



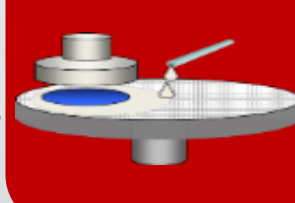
Etching



Thin Film



CMP



Information - Selective Disclosure

装置エンジニアとは

- 新規装置導入と立ち上げ
- 生産能力向上のための装置改善
- 安定稼働の為の装置定期メンテナンス
- 製造コスト低減や時間の短縮(生産性改善)

この職種で活かせるスキル

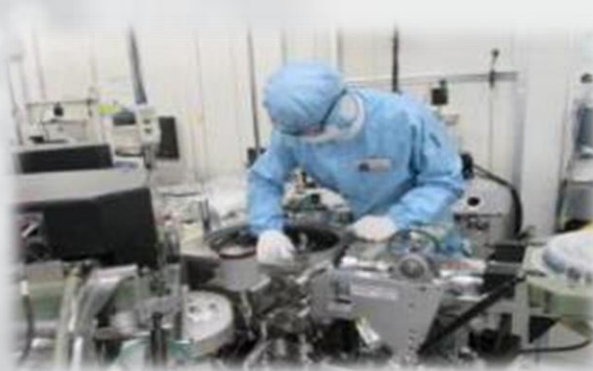
- ユニークなアイディア
- 論理的アプローチ

新規装置の導入



TI Information – Selective Disclosure

装置修理・定期メンテナンス



装置改善の企画Review



施設エンジニア

- エネルギー/コストの削減: 運転データ解析・改善案抽出
- 運転/メンテナンスチームのサポート: 効率化/最適化
- プロジェクトの計画/実行: エネルギー/コスト削減、増産計画
- ワールドワイドファシリティとのコミュニケーション

Aizu Facilities Organization

Aizu Facilities	Operation & Maintenance
	Engineering
	Requested Service
	Protective Service
	ESH
	Cost/Analytical



TI Information – Selective Disclosure



品質エンジニア(Field Quality Engineer)

お客様が直面している半導体製品の品質に関する問題を、解析部門、製造部門や設計部門と協力しながら、問題の原因究明と対策の導入をリードします。

業務概要：

- 不具合品対応
- 新規ビジネスサポート
- 技術サポート
- 品質定例会議開催



半導体後工程パッケージエンジニア

- パッケージ設計・プロトタイプ試作
- 材料・装置・工法 開発
- 海外の工場への技術支援



職場雰囲気

設計

実験・評価

認定

量産

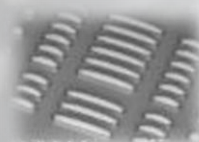
- ・市場調査・ロードマップ
- ・回路・基板設計
- ・パッケージ構造設計
- ・材料・装置・工程設計



3D Design (CAD/ANSYS)

TI Information – Selective Disclosure

- ・材料・装置・工程評価
- ・各メーカーと共同実験・解析
- ・プロトタイプ試作・テスト



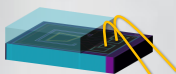
Solder Bump



Blade/Laser/Plasma



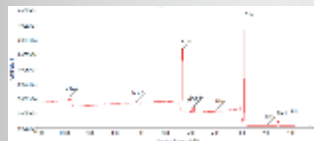
GaN IPM



Sensor, MEMS

(BAW, Light)

- ・生産性検証
- ・信頼性試験
- ・不良・良品解析



Analysis (SEM, EDX, X-ray, SAM)



- ・各工場にて量産
- ・技術サポート
- ・Conferenceで発表



China, Philippine, Malaysia, etc..



Asia Packaging Conference

Change the world.
Love your job.

職種紹介（文系職種）

職種一覽

間接部門：品川（東京）、会津（福島）、美浦（茨城）

文

財務経理スタッフ

営業業務管理事務スタッフ

資材調達・物流スタッフ

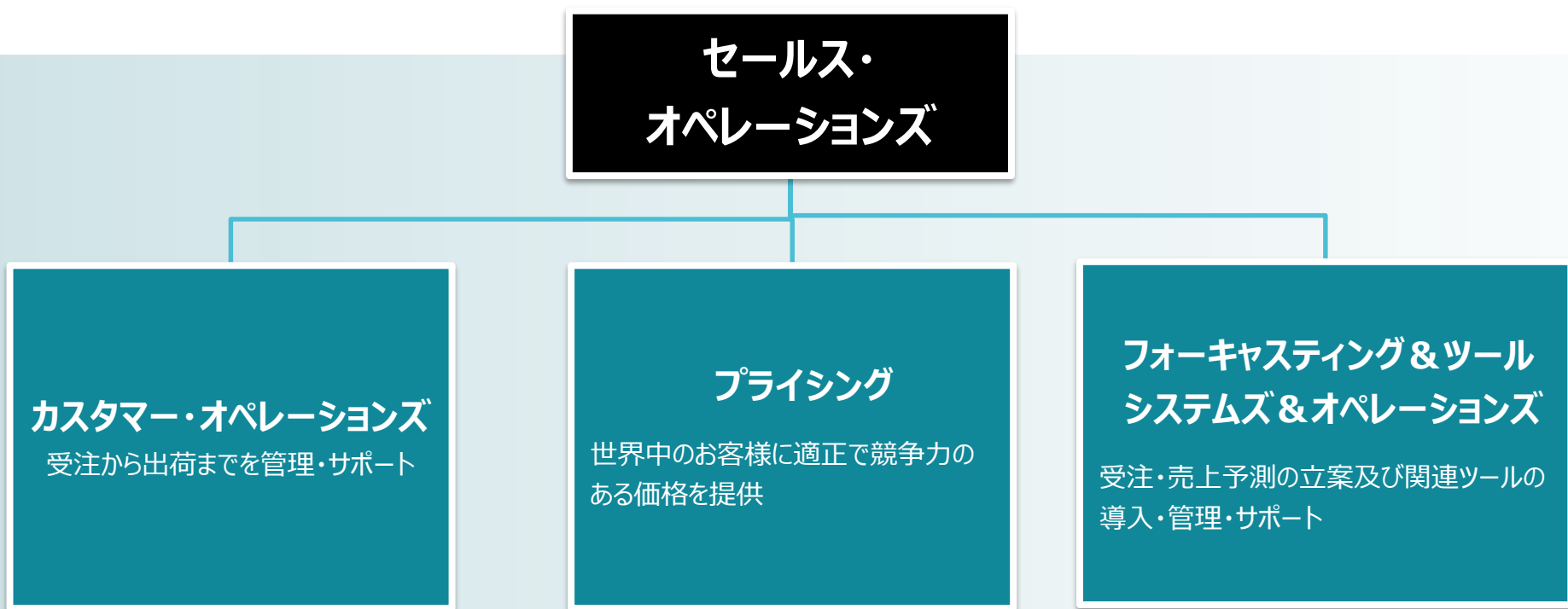
人事スタッフ

他

経理財務スタッフとは？



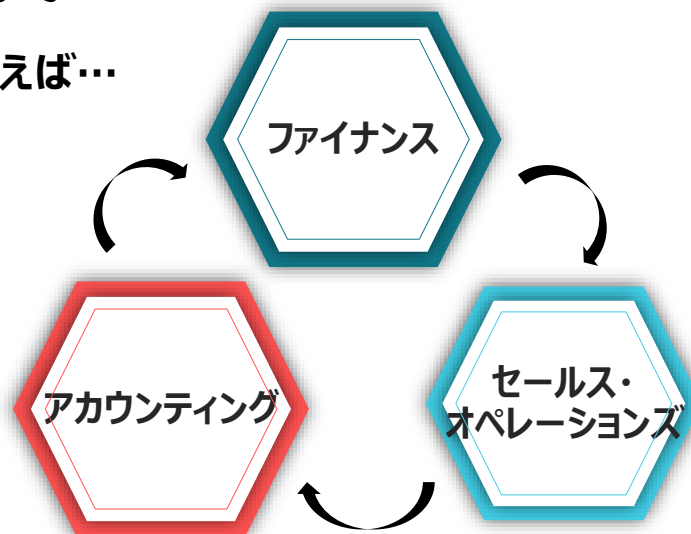
営業業務管理スタッフとは？



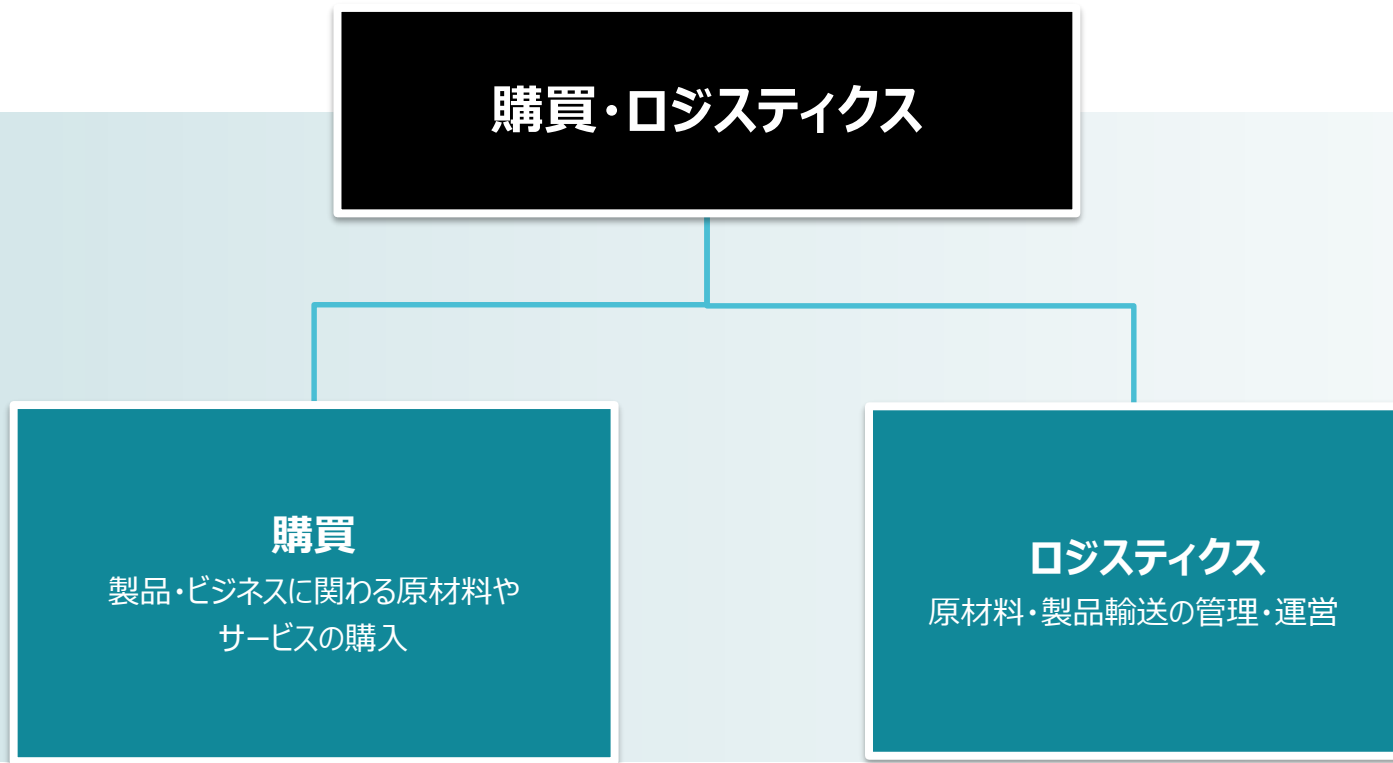
経理財務・営業業務管理のローテーションプログラム

3つ程のポジションをそれぞれ半年から1年ほど経験し、
業務を学ぶ

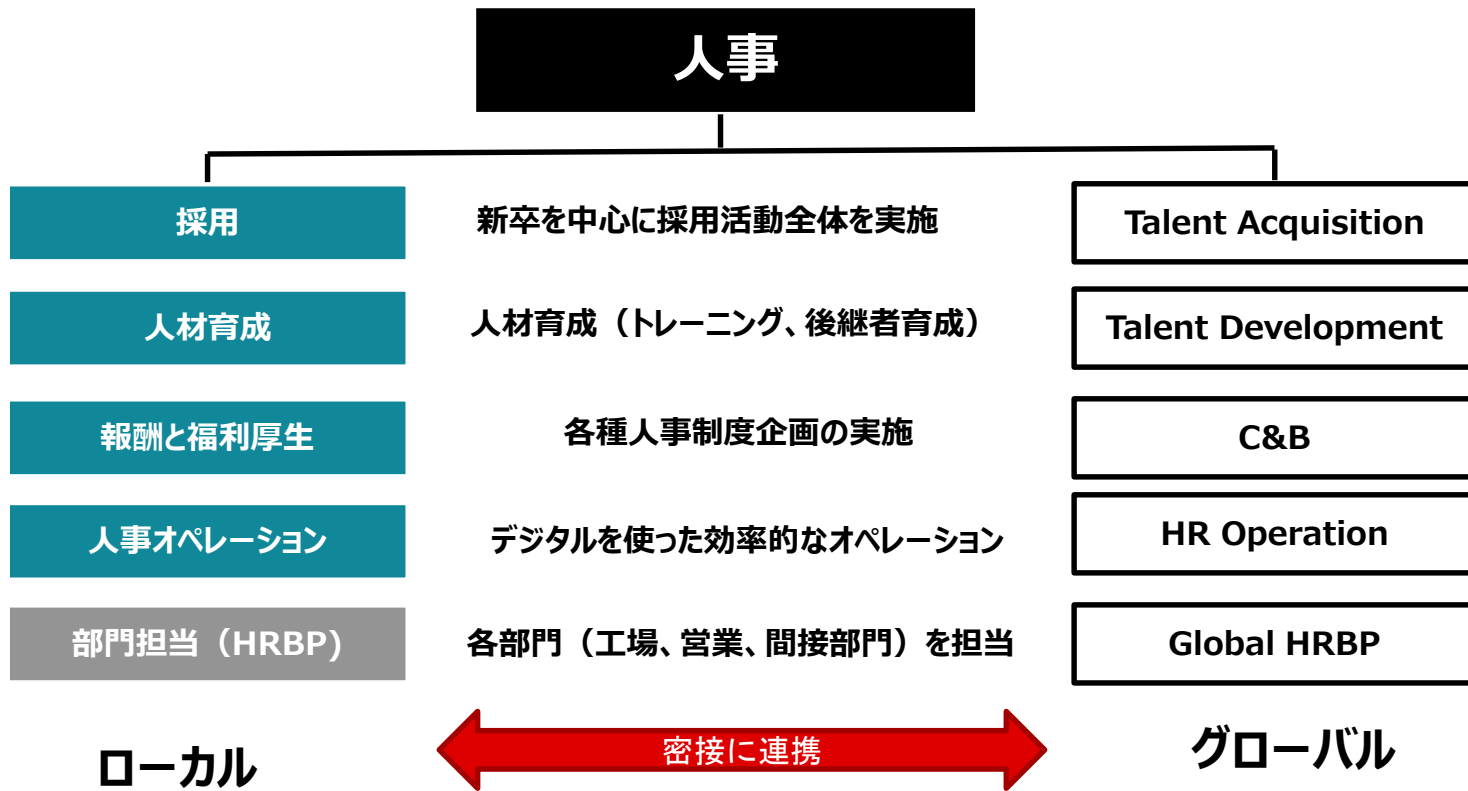
例えば…



購買・ロジスティクススタッフとは？



人事スタッフとは？



Change the world.
Love your job.

インターンシップ情報

インターンシッププログラム -営業・技術部門-

	フィールドアプリケーションエンジニア（FAE） テクニカルセールスエンジニア（TSE）
開催時期	Option1：12/4(月)～12/8(金) Option2：12/18(月)～12/22(金)
実習時間	5 Days、1日8時間
実習場所	東京、大阪、名古屋の拠点を申込時に選択
募集人員	各10名程度
待遇	時給1100円、宿泊7000円/泊、 交通費当社規定に基づき支給、通勤バス代実費支給
申込締切	第一次締め切り 10/27(金)
内容	・ 市場やお客様調査 ・ 海外のエンジニアとの会議やお客様との会議に参加 ・ ブロック図作成、製品選定（フィードバックあり） ・ 若手社員、社長との座談会 上記は職種や開催地により異なるためマイナビにて内容を確認ください

※1月、2月の募集枠については決定次第マイナビにて配信いたします。

Change the world.
Love your job.

エントリー : マイナビ2025

