



さまざまな商品の安心安全を守る包装機械。包むモノが違えば、求められる「包装」も全く異なります。
フジキカイはとことん「個」に向き合ってきました。1つ1つの機械、1人1人のお客様、1人1人の社員、
そして、1人1人の学生。「個」によってあるべき姿や、なりたい形、目指すべき未来は違います。就職
活動を行う学生の皆様が「意思」を持って決断できるように、1人1人としっかり向き合います。

Message

創業以来、一貫して包装技術の開発、包装機械の製造・販売に取り組んできた私たち。包むモノが違えば、求められる「包装」が全く異なる世界で、フジカイはとことん「個」に向き合ってきました。

開発する機械は、1つとして同じモノがないオーダーメイド。1つ1つの機械、1人1人のお客様に向き合い、世界中の企業の「包みたい」を叶え続けてきました。

開発する社員は、機械の一部分ではなく1台を丸ごと担当。「自分が開発した」と社員1人1人が胸を張れる仕事です。その反面、頭を悩ませることも、上手くいかないこともたくさんあります。そして、自分で考え、決断する「意思」がないとやっていけない仕事でもあります。

だからこそ、私たちは社員1人1人に向き合い、「意思を持つ個人」を尊重します。やりたいと手をあげる人には任せ、身に付けたいスキルがあれば金銭的なサポートもする。「良い仕事」をするために、支援を惜しむことはありません。

それは、就職活動をする学生に対しても同じです。学生が「意思」を持って決断できるように、1人1人と向き合います。例えばフジカイと縁がなかったとしても、「良い就職活動」ができるように。

仕事も就職活動も、10人いれば10人にとっての「良い」は違います。だからこそ、これからも1人1人、1台1台の「個」に向き合い丁寧に包みこんでいきたい。常に新しいモノを生み出し、業界のリーディングカンパニーであり続けるために。



社員 紹介

People

職種の違い5人の社員が、
初めて関わったプロジェクトや
フジキカイへの入社理由を語ります。



国内営業

1 谷口 俊祐

Taniguchi Syunsuke

出身大学 東海学園大学
学部・学科 スポーツ健康科学部
入社年度 2017年
配属部署 営業部/東京支店
趣味 筋トレ・サウナ・キャンプ
休日の過ごし方 友達と遊ぶ
長所 すぐ行動する
短所 飽きっぽい



海外営業

2 河村 莉奈

Kawamura Rina

出身大学 愛知県立大学
学部・学科 外国語学部・中国学科
入社年度 2017年
配属部署 国際部/アジア地域担当
趣味 料理
休日の過ごし方 家族と買い物
長所 よく考えて行動する
短所 考え過ぎてしまう



機械設計

3 山元 崇永

Yamamoto Takanori

出身大学 中部大学
学部・学科 工学部・機械工学科
入社年度 2017年
配属部署 エンジニアリング設計部
趣味 読書
休日の過ごし方 書と買い物や料理
長所 丁寧に几帳面
短所 必要以上にこだわってしまう



制御設計

4 清水 奨万

Shimizu Syoma

出身大学 愛知工業大学大学院
学部・学科 工学研究科・機械工学専攻
入社年度 2019年
配属部署 制御設計部
趣味 トラランポリン・
シーズンスポーツ
休日の過ごし方 トラランポリンジムに行く
長所 とりあえずやってみる行動力
短所 計画性のなさ



生産

5 青山 幹太郎

Aoyama Kantaro

出身大学 中京大学
学部・学科 工学部・機械システム工学科
入社年度 2019年
配属部署 第二生産部
趣味 ダーツ
休日の過ごし方 家で過ごす
長所 コミュニケーション力
短所 感質的になってしまい、状況や
物事を説明することが苦手

プロジェクト ストーリー

Project story

それぞれが初めて
向き合ったお客様と機械。
そのストーリーを紹介します。

Project |

1

国内営業



経

験も知識もない2年目。
でも、熱意は伝わる。

営業の仕事は、機械を使用している既存のお客様への定期訪問と新しい機械の提案。そして、展示会やWEB経由で問い合わせのあった新規のお客様へのアプローチです。初めて担当したお客様は、他社から乗り換えを検討している新規のお客様。地域に根ざしたパンメーカー様で、商談相手は社長様でした。会社にとって非常に大きな投資となる包装機械の導入にどのメーカーを選ぶべきか社長様は頭を悩ませていました。当時の私は経験も知識もない入社2年目。そんな私にできることは、お客様の課題や要望に真摯に向き合い、誠実に対応すること。フジキカイが長年培ってきた技術力と、先輩社員の助けもあり、お客様が課題と感じていた包装機1台で包まなければいけない品種の多さにしっかりと対応できる機械を提案。見事受注することができました。お客様には一生懸命で提案に熱意を感じたと評価してもらえ、嬉しかったです。お客様が何を求めているのかをヒアリングし、解決策を提示するという営業の最も大事な役割を学ぶことができたプロジェクトでした。

Taniguchi Syunsuke

Kawamura Rina

世

界中の仲間と苦労をともに
しながらお客様の要望に応える。

海外営業は、各国の販売店・子会社と連携して機械を販売します。私が最初に担当したお客様は、中国に工場を持つ日系企業。中国で販売するカレールーを包装する機械でした。最初に中国の子会社に連絡があり、私に電話で共有を得て、お客様の機械の見積もりを作成し提出。その後、機械の詳細を詰めていくのですが、なかなか話が進まず、受注できたのはなんと1年後。今考えればそこまで珍しいことではないのですが、初めてだったこともあり、不安でいっぱいでした。だからこそ受注できたときの喜びは今でも忘れません。受注に至るまでの間に、お客様からは技術的な質問も多く、日本にいる技術者、中国の子会社、そしてお客様の間に立って交渉していく業務は非常に苦労しました。また、それが違う言語となるとさらに大変で、専門用語に至っては、自分で伝わりやすい漢字を組み合わせることもありました。ただ、日本の社内だけではなく、世界中に仲間がいて、一緒にお客様の要望に応える仕事に、非常にやりがいを感じました。現地でのトラブルや据付をフォローした際、「あなたのおかげで稼働できたよ」と言われると苦労も吹き飛ばすほど嬉しいです。

Project |

2

海外営業



3

機械設計

初めての機械で特許取得。 その裏にあったのは細かなサポート。

営業が受注してきた機械の仕様を検討し、図面に起こしていくのが機械設計の仕事です。設計するだけでなく、お客様へのヒアリングや提案、納品後のトラブル対応、生産部との調整など、仕事内容は多岐にわたります。初めて関わった機械は、コンビニのアイスコーヒーを入れるカップを包装するものでした。最初に検討していた箱詰めのやり方に無駄が多いのではと感じ、新しい方法を提案しました。フジキカイとしてもやったことがない方法かつ、設計部に配属されたばかりの新人の案でしたが、先輩方が「やってみよう」と協力してくださり、無事提案した機械を納品することができました。「工程がシンプルになった」「作業スペースが広く確保できた」と評価いただけました。そして、その方法は特許取得に至る結果となりました。初めての案件でなかなか上手くいかず、焦ることもありました。貴重な経験をすることができました。それは上司がイチからマンツーマン体制でしっかりと教育してくれたおかげです。進捗の管理や部品選定など細かいところまでサポートしていただき、この期間に学んだことは、今でも仕事の基盤となっています。

Yamamoto Takanori



Shimizu Syoma

「やりたい」を尊重して任せられた仕事。 だからこそやり遂げられた。

機械設計が起こした図面に対して、求められる動きを実現するためのプログラムをつくり、組み込むのが制御設計の仕事。私は大学時代、機械設計を学んでいましたが、新人研修で制御に興味を持ち、配属は制御を希望しました。希望が叶い、制御設計に配属されてから最初に担当した機械は、加工食品メーカー様の肉を包装する機械。研修で多少学んでいたとはいえ、初めて触れるソフト。「学ぶこと」と「つくること」を同時進行で行っていたのでなかなか前に進めず苦労しました。過去の事例を参考にしながら、わからなくなったら上司に聞く、というサイクルを繰り返し、なんとか納品。今考えてみれば、納品にかなり余裕のある機械を任せてもらえたなと感じています。最初に時間をかけてじっくりやることができたので、こういう風にやれば失敗せずに進められるということを学べたのは大きかったです。制御は、常に学ぶことがあるため、飽きない本当に楽しい仕事。専攻と関係ない職種に挑戦させてもらっていることに感謝しています。

4

制御設計



5

生産

お客様との会話の1つ1つが 将来に活きる。

営業・設計からバトンを受け取り最後に調整して機械を仕上げるのが生産エンジニアの仕事です。私は将来、機械設計をやりたいと考えていますが、今は実際の現場に多く携わり勉強したいという思いから、希望して生産部に所属しています。実際にお客様の工場へ機械の調整に行くことも多く、お客様との直接的な関わりが多いため、技術的なことだけでなくコミュニケーションでも成長を感じています。最初に担当したお客様は食品メーカー様。初めてお客様の工場に据付に行ったときは普通の会話でもすごく緊張したことを覚えています。その中で、お客様からの質問に対して無責任なことは言わないように意識し、わからないことはしっかりと持ち帰って、先輩社員からアドバイスをもらい回答するよう心掛けていました。無事に据付が終わり、稼働した際の達成感は非常に大きかったです。また、携わったモノは生活の中で目にすることも多い商品。見かけると、このときのことを思い出して嬉しく思います。まだまだ先輩のサポートとしての仕事が多いですが、今以上に多くのことを学び、成長したいです。

Royama Kantaro



入社理由

Reason

どのような軸で就活を行い、なぜフジキカイを選んだのか5人それぞれの価値観を紹介します。

谷口さんの場合



就職活動の軸

- 1 地元愛知県に本社がある企業
- 2 BtoBの営業職
- 3 成長を感じられる仕事

入社決め手

扱う機械がオーダーメイドであり、お客様によって求められることがそれぞれ違うことです。同じ仕事の繰り返しではなく、お客様の課題をしっかりとヒアリングした上で解決策を提案しなければいけないため、日々成長しながら働くことができると感じました。また、自分が携わったモノがスーパーなどに並ぶため、身近に感じられやりがいを得られると思いました。

河村さんの場合



就職活動の軸

- 1 地元愛知県のメーカー
- 2 グローバル企業
- 3 語学が活かせる職種

入社決め手

社員の方々です。自分が営業職に向いているのか不安を抱えながらの就職活動。その中で、面接を担当してくれた人事の方は、私の本心や本音を引き出す面接をしてくださり、「あなたはこの会社の海外営業が合っていると思うよ」と言ってもらえました。同じ国際部の先輩と話す機会もあり、憧れを抱いたと同時に働くイメージがわいたので安心して入社できました。

山元さんの場合



就職活動の軸

- 1 東海地区での勤務
- 2 社会貢献性の高い企業
- 3 関わる仕事の範囲の広さ

入社決め手

食品メーカーのお客様が多く、人が生きていく上で欠かすことのできない「食」の中核を担う会社であることです。そして、歴史と伝統のある会社で、技術に関するノウハウも豊富。人としても技術者としても成長できそうだと思いました。また、機械の一部ではなく、機械1台を丸々担当できることにも大きな魅力を感じました。

清水さんの場合



就職活動の軸

- 1 モノづくりに関わる企業
- 2 自分の仕事が身近に感じられる仕事

入社決め手

自分の仕事が普段の生活の中で感じられる。そんなモノづくりがしたいと感じていたため、その軸に一番マッチしていたのがフジキカイでした。スーパーに行けば自分が関わった機械から生み出された、たくさんのモノを目にすることができる仕事。また、人の生活に深く関わるモノづくりであるため、景気に左右されることなく安定している会社だと感じたことも大きかったです。

青山さんの場合



就職活動の軸

- 1 機械メーカー
- 2 設計に携わることができる仕事
- 3 愛知県で働ける企業

入社決め手

まず機械を実際に見せていただいたときに、その構造や動きに興味を惹かれました。また、フレンドリーで接しやすい社員の方々と交流していく中で、どんどんフジキカイに惹かれていきました。座談会を通して自分と年の近い先輩社員が若くして活躍していることや、やりがいを持って働いている姿を見て、働きやすそうだと感じ入社決めました。



株式会社 フジカイ

● 商号

株式会社 フジカイ

● 創業

1946年(昭和21年)1月

● 設立

1948年(昭和23年)6月

● 資本金

94,776,450円

● 代表者

代表取締役社長 生田涌希

● 事業内容

各種自動包装機械の開発・製造・販売

● 職種

国内営業エンジニア、海外営業エンジニア、
機械設計エンジニア、制御設計エンジニア、
生産エンジニア

● 本社所在地

〒453-0013 愛知県名古屋市中村区亀島2-14-10

● THE BASE NAGOYA

〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村西ノ川91番地

● 拠点

愛知、岐阜、東京、大阪、札幌、仙台、新潟、広島、福岡

● 海外子会社 関連会社

デンマーク/ドイツ、フランス、アメリカ、シンガポール、
中華人民共和国(2社)、タイ



想 芯 狐 受 青 凌 先 強 機 支 正 惱 慎 俊 兔 悠 木 啓 食 我
自 時 貫 勢 剛 帆 仙 直 甘 犬 潔 外 凡 適 林 由 笑 幼 不 耐 大
細 短 續 粘 海 義 水 普 眞 屈 迷 環 努 單 賭 美 丁 規 禮 練
風 頑 清 角 意 忍 個 翼 氣 筋 調 遊 任 差 現 新 樂 包 雲 柔 家 牛 敏 暱 雜
貓 略 小 內 克 志 白 鈍 素 冷 實 電 察 突 挑 包 雲 柔 家 牛 敏 暱 雜
忘 幸 爆 字 走 公 理 造 拵 和 匠 程 麵 心 喜 輝 染 謙 動 朗 道 神 推 優 堅 成 武 山 健
結 應 軟 交 地 創 器 明 喜 輝 染 謙 動 朗 道 神 推 優 堅 成 武 山 健
奔 黑 彩 伸 足 萬 誠 求 多 穩 信 探 守 謙 動 朗 道 神 推 優 堅 成 武 山 健
平 定 遺 遣 進 敏 武 山 健 緣 精 謎